

附录 D
(规范性附录)

聚苯硫醚纤维(中长型)本色纱线耐热稳定性能试验

D.1 原理

纱线在高温环境下保持一段时间以后,看纱线表面是否出现熔融和烧焦现象。

D.2 装置

恒温烘箱:温度可以控制在 $(200\pm 2)^{\circ}\text{C}$,并有足够的容积使试验样品单独放置。

D.3 试验步骤

D.3.1 每份样 6 个筒纱,每个筒纱上取 10 m,在缕纱测长器上卷取,自然成绞。

D.3.2 试验样品在 GB/T 6529 规定的标准大气条件下平衡 4 h 后,将恒温烘箱加热至 200°C ,迅速将样品平放在恒温烘箱里,样品不应与烘箱壁接触,关闭烘箱门起记录时间,在 200°C 高温下处理 15 min 后打开烘箱门,取出样品。

D.4 试验结果

到规定时间后,取出试验样品,目测样品外观变化情况,以判定纱线表面是否出现熔融和烧焦现象。

聚苯硫醚纤维(中长型)本色纱线

Polyphenylene sulfide(medium staple fiber)spun grey yarn



FZ/T 12042-2013

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-26282

定价: 16.00 元

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附 录 C

(规范性附录)

聚苯硫醚纤维(中长型)本色纱线百米质量的计算

C.1 聚苯硫醚纤维(中长型)本色纱线标准回潮率为 0.3%。

C.2 100 m 纱线在公定回潮率时的标准质量(g)按式(C.1)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_g = \frac{T_t}{10} \dots\dots\dots(C.1)$$

式中:

 m_g ——100 m 纱线在公定回潮率时的标准质量,单位为克(g); T_t ——纱线公称线密度,单位为特克斯(tex)。

C.3 100 m 纱线的标准干燥质量(g)按式(C.2)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_d = \frac{T_t}{10} \times \frac{100}{100 + W} \dots\dots\dots(C.2)$$

式中:

 m_d ——100 m 纱线标准干燥质量,单位为克(g); T_t ——纱线公称线密度,单位为特克斯(tex); W ——公定回潮率,%。

中华人民共和国纺织
行业 标准
聚苯硫醚纤维(中长型)本色纱线

FZ/T 12042—2013

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字

2014 年 1 月第一版 2014 年 1 月第一次印刷

*

书号:155066·2-26282 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68510107

附录 B
(资料性附录)
在线产品取样及试验

B.1 在线产品取样周期及卷装形式

B.1.1 一般两天取样试验一次,但周期一经确定,不得任意变更。

B.1.2 取样的卷装形式为管纱。

B.2 在线产品取样数及试验次数

B.2.1 各项试验应在各方法标准规定的条件下进行。

B.2.2 在线产品取样数见表 B.1。

表 B.1 在线产品取样数

生产同一品种的开台数	1	2	3	4	5	6	7	8~9	10	11 以上
每台台上采取管纱数	15	7~8	5	3~4	3	2~3	2~3	1~2	1~2	1~2
总管纱数	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15

B.2.3 线密度变异系数、线密度偏差率试验,每份试样 15 个管纱,每管摇取 2 缕,总数为 30 次。

B.2.4 断裂强力、断裂强力变异系数和断裂伸长率试验,每份试样 15 个管纱,每管测试 4 次,总数为 60 次。

B.2.5 条干均匀度变异系数需在各机台随机抽取 10 个管纱,试验次数为 10 次。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、中国棉纺织行业协会、诸城市中纺金维纺织有限公司。

本标准主要起草人:王憬义、曾献平、叶戩春、孙福纪。